

INVERNADEROS

Aplicación

Turbinas de gas.

Necesidades y Soluciones

Dados los actuales incrementos en los costos de energéticos utilizados para la generación de energía eléctrica, se trabaja intensamente en alternativas para optimizar o reducir su consumo. Las condiciones ambientales de temperatura y humedad relativa son factores importantes para la transformación de energía térmica en potencia.

Mientras las condiciones de diseño (condiciones ISO) tanto de temperatura como de humedad relativa prevalezcan, las unidades de generación alcanzarán sus máximas potencias y su mejor heat rate.

Para las turbinas de gas donde el compresor consume hasta el 50 % de la potencia que genera la turbina, las pérdidas de potencia se agravan cuando sucede la combinación de incremento de temperatura ambiente y disminución de la humedad relativa, el compresor disminuye su eficiencia, con decrementos significativos de su relación de compresión y por ende la potencia final de la unidad disminuye.

Este aumento de potencia es un beneficio termodinámico que es realizado en la sección del compresor de la turbina de gas a través del calor latente inter enfriado por la evaporación del agua añadida al aire que ha sido comprimido y que describe una potencia adicional porque reduce el calor de compresión también referido como compresión húmeda y agrega flujo adicional al sistema.

Los nebulizadores de aire en turbinas de gas son una buena alternativa para optimizar y reducir el consumo en los costos energéticos

Cómo funciona

Los humidificadores SG Group suministran gotas que se evaporan al instante y añaden vapor de agua al aire para aumentar la humedad relativa. La electricidad estática se disipa de manera segura y se alcanza el nivel idóneo de humedad y temperatura en el ambiente.



Beneficios

- **No produce manchas** en la superficie de las flores.
- **Favorece la conservación de las plantas** (incluso las flores cortadas) manteniendo su vigor y esplendor.
- **Mayor crecimiento en el cultivo en un menor tiempo**, lo que conlleva un aumento de la productividad general.
- Mantiene los **niveles de humedad constante** (correcto microclima en cualquier época del año).
- **Bajo consumo de agua.**
- **Menor necesidad de sombra** para la reproducción en el invernadero.
- **Capacidad para difundir productos químicos** (fertilizantes, insecticidas).
- **Bajo mantenimiento.**
- Capacidad de proporcionar **soluciones personalizadas** innovadoras para procesos inusuales.
- Sistemas de **baja energía** para reducir los costos de operación y mejorar el control de la humedad.
- Servicio integral de **asesoramiento especializado**, diseño, suministro, instalación, puesta en servicio, mantenimiento y repuestos de suministro.
- SG group cuenta con un **sofisticado sistema de control** informático de la temperatura y la humedad que activa y desactiva los mecanismos para regularla.

